#### 衛生福利部 函

機關地址:11558台北市南港區忠孝東路六段488號

傳 真:02-2787-7178

聯絡人及電話: 李思鈺 02-2787-7133 電子郵件信箱: lsy1014@fda.gov.tw

100

台北市中正區鎮江街3號7樓

受文者:台灣先進醫療科技發展協會

發文日期:中華民國104年10月21日 發文字號:部授食字第1041105793號

速別:

密等及解密條件或保密期限:

附件:「國產醫療器材製造業者符合醫療器材優良製造規範申請書」及「輸入醫療器材製造業者符合醫療器材優良製造規範申請書(中、英文版)」各1份

主旨:檢送修正之「國產醫療器材製造業者符合醫療器材優良 製造規範申請書」及「輸入醫療器材製造業者符合醫療 器材優良製造規範申請書(中、英文版)」(如附 件),自104年11月1日起生效,惠請轉知所屬會員,請 查照。

說明:申請者可自行至本部食品藥物管理署網頁 (網址:www.fda.gov.tw>業務專區>醫療器材>表單下載>優良製造相關表單)下載新版申請書使用。

器同業聯合協進會、台北市助聽器同業公會、台中市助聽器商業同業公會、高雄市助聽器商業同業公會、台灣省橡膠製品商業同業公會聯合會、台灣區塑膠製品工業同業公會、中華民國生物產業發展協會、中華生物科技發展協會、台北市外商醫藥法規研究協會、台北市美國商會、台北市日本工商會

副本:財團法人塑膠工業技術發展中心、財團法人台灣電子檢驗中心、財團法人金屬工業研究發展中心、財團法人工業技術研究院量測技術發展中心 衛生福利部 食品藥物管理器

# 部長蔣丙煌

#### 衛生福利部

## 符合醫療器材優良製造規範申請書 (國產醫療器材製造業者)

□新設 □遷移 □擴建 □復業
□後續 暨 □新增品項
原 GMP 編號:GMP
原認可登錄函文號:
有效期限:

申請日期:10/16/2015

一、製造廠名稱:(中文)

(英文)

二、製造廠地址:(中文)

(英文)

三、製造廠負責人姓名:(中文)

(英文)

四、管理代表姓名: (中文)

(英文)

五、製造廠電話:

製造廠傳真:

六、承辦人姓名:

聯絡電話:

柳給电話

七、製造廠電子郵件: @

2 农运城电子对门

八、應檢附資料:

- 1.工廠登記證編號:
- 2. 製造業藥商許可執照編號:

3. 製造廠品質手冊:編號:

版本:

發行日期:

4. 原認可登錄函正本(後續檢查案件須檢附)

九、製造廠品質系統架構必須依據「醫療器材優良製造規範」之要求,並利用附表一列出品質系統程序文件。

\*說明:後續案件請按照藥物製造業者檢查辦法第八條之規定,於證明文件有效期間屆滿之六個月前主動提出申請。

HALLOWING M. BRANCHER, M. MARKET M. M.	indifferential a puriously a superiorand of hydroxymat $\chi$ were	··········· × ×	HANNONE PA SHACHMANNINE AS MISHANDONICHNE SS MANNONCHOLOGICA ME SANDA
框線內廠商請勿填寫			
食品藥物管理署	食品藥物管理署收文章及		代施查核機構收文章
收費章	人民申請案案號二維條碼		
·			

#### 十、申請品項一覽表

項次	醫療器材名稱	新品項/後續品項	備註
1		□新品項	
	•	□後續品項	
2	,	□新品項	
	·	□後續品項	
3		□新品項	·
		□後續品項	
4		□新品項	
		□後續品項	
5		□新品項	
		□後續品項	
6		□新品項	
		□後續品項	
7		□新品項	
		□後續品項	
8		□新品項	
		□後續品項	
9		□新品項	
		□後續品項	
10		□新品項	·
		□後續品項	
11		□新品項	
		□後續品項	
12		□新品項	
	•	□後續品項	
13		□新品項	
		□後續品項	
14		□新品項	
		□後續品項	

說明:若表格項次不敷使用,請自行複製,並確實填寫所有項次。

#### 十一、申請認可登錄之醫療器材(建議參考醫療器材管理辦法附件一填寫):

項次:		
醫療器材名稱:	(中文):	
(可依醫療器材	(英文):	
分類分級填列)		
□新品項	本部已核准之本品項相關	醫療器材
	許可證號或本廠產製相關	產品資訊
	供參:	
□後續品項	原認可登錄文號:	
£.	本廠已取得本品項相關之	-醫療器材
	許可證號供參:	
產品功能及特性	用途(請說明):	
簡述:	分類分級代碼:	
	是否為植入式或主動植	
	入式醫療器材	
	產品是否包含軟體	□是 □否
	產品是否包含藥品	□是 □否
	滅菌要求	□已滅菌
		滅菌方式:
		☐Ethylene Oxide ☐Radiation
•	·	☐Moist Heat
		□使用前滅菌
		□無滅菌要求
,	產品之成份是否來自人	是
	類或動物來源之細胞或	生物來源:
	組織	□牛 來源國家:(
·		□人 來源國家:(
	·	□羊 來源國家:(
		□豬 來源國家:(
		□其他: (請說明)
		來源國家:(
		□否
·	·	

說明:申請多品項者,請複製此表填寫,每一品項均需詳填用途及功能,並確實勾選。

<ul><li>□否</li><li>□是(請勾選下列)</li></ul>							
台歐技術合作查廠馬	<b>論證單位(請勾選</b>	:):					
BSI	□LNE/G-me			□mc	łc		UL (UK)
— □TÜV SÜD PS	 □TÜV Rheir	nland LGA			EKRA		DGM
□AMTAC	□MED/CER	T			S(UK)		
□其他與我國建立	技術合作之醫療	器材代施	查核材	幾構			
機構名稱:							
、曾接受輔導或委託	:規劃醫療器材優	<b>是良製造規</b>	範之材	幾構(え	<b>苦無可</b> 5	免填)	
<b>操携</b> 夕瑶/	<b></b> 執行輔導者		劫	行輔	道/未当	規劃時間	9
	3x(1,1m,3),4	<u> </u>	年 年	月	至	年	月
			<u>'</u> 年		至	<del></del> 年	<del></del> 月
			<u> </u>			·	
機構名稱						合作項目	The second of th
	年 左	合作期間 月 至	年	月			1.000 1
Europhine Consumer Helphine Consumer States and American	年 年	97.		月月月			
、製造廠之品質系統	年	月 至 月 至	年 年	月	<b>苦無可</b> 免	乞填)	
、製造廠之品質系統	年	月 至 月 至	年 年	月	<b>苔無可</b> 身	乞填)	
、製造廠之品質系統評鑑機構名稱	年	月     至       月     至       驗證合格	年年 郎可登	月			效期
	年 .獲得 ISO 13485	月     至       月     至       驗證合格	年年 郎可登	月			
	年 .獲得 ISO 13485	月     至       月     至       驗證合格	年年 郎可登	月		證書	F.
評鑑機構名稱	年 .獲得 ISO 13485 認可品項	月 至 月 至 驗證合格	年年 部可登書	月		證書 年 年	J.
	年 .獲得 ISO 13485 認可品項	月 至 月 至 驗證合格	年年 部可登書	月		證書 年 年	J.
評鑑機構名稱	年 .獲得 ISO 13485 認可品項	月 至 月 至 驗證合格	年年 部可登書	月	及其他言	證書 年 年 生要幹部)	) ,
評鑑機構名稱	年 .獲得 ISO 13485 認可品項	月 至 月 至 驗證合格	年年 部可登書	月	及其他言	證書 年 年	)
評鑑機構名稱	年 .獲得 ISO 13485 認可品項	月 至 月 至 驗證合格	年年 部可登書	月	及其他言	證書 年 年 生要幹部)	) ,
評鑑機構名稱	年 .獲得 ISO 13485 認可品項	月 至 月 至 驗證合格	年年 部可登書	月	及其他言	證書 年 年 生要幹部)	戶 戶 )

トセ	、甲請廠區之貝工人數:人
	是否有位於申請廢址外之部門:
	□否
	□是 (請填下表)
	部門名稱 所在地址 員工數
-	

十八、組織架構圖

說明:若篇幅不足,可以附件方式展現

十九、各項產品簡要製程圖

說明:1.如有委託製造之製程,請配合第二十一項標明受託製造廠名稱。

2.若篇幅不足,可以附件方式展現

#### 二十、主要原物料、零組件之供應者

說明:原物料、零組件如列屬為醫療器材或藥品品項之供應者請填列在A項(舉例:如申請品項 為滅菌組合包,或多項醫療器材組合而成之系統,其各獨立組件)。

A.原物料、零	組件列屬為醫療	器材或藥品品	項之供應者	
供應者	名·稱	原物料、零組	件 製造規範或	)13485 或醫療器材優良 藥品優良製造規範或查 可等相關證明文件?
			□是	
	•		發證單位:	
			證書編號:	
			證書效期:	
			□否	
			□是	
			發證單位:	
			證書編號:	
			證書效期:	
B.其他原物料	· 、零組件之供應	者		
4	共 應 者 名 稱		原物半	· 零組件
	製程委託製造(無般製程受託製造廠		才優良製造規範認可登録	<b>录,但代施查核機構會依情況</b>
針對受託	製造廠進行查核。	提供滅菌服務之党	受託廠為必填項目。	
申請品項 (請註明 申請項次	委託製程階段	受託廠名稱	受託廠地址/國別	是否取得 ISO13485 或 醫療器材優良製造規 範查驗合格認可登錄?
及醫療器 材名稱)				
				□否
			•	□是
				發證單位:
				證書編號:
				證書效期:

#### 二十二、委託檢驗(無則免填)

申請品項	[ 委託檢驗項]	1 受託實驗室	受託實驗室地址/	是否符合藥物優良製
(請註明		名稱	國別	造準則之藥物製造工
申請項次				<b>廠或非臨床試驗優良</b>
及醫療器				操作規範規定之國內
材名稱)				外學術研究機構或符
				合藥事法第 104 條之
				四認證之檢驗機構或
				實驗室?
				□否
			· .	是
				發證單位:
	•		•	證書編號:
				證書效期:
十三、主	医要銷售之經銷商 經 銷 商		銷售之產品	品名稱
十三、 <b>主</b>	Tar 122 Separation was server of 1777		銷售之產品	品名稱
+=\i	Tar 122 Separation was server of 1777		銷售之產品	品名稱
+=\i	Tar 122 Separation was server of 1777		銷售之產品	品名稱
+=\i	Tar 122 Separation was server of 1777		銷售之產品	召名稱
	經銷商			
十四、是	經 銷 商	所列廠址從事兼		
十四、是	經 銷 商 经 新 商 是否有位於申請書 主品、食品或其他	所列廠址從事兼		
十四、是	經 銷 商	所列廠址從事兼		
十四、是	經銷商 經銷商 全否有位於申請書 全品、食品或其他 」否 □是,請	所列廠址從事兼	製醫療器材以外之人	、用藥品、動物用藥、 <b>(</b>
十四、是	經 銷 商 经 新 商 是否有位於申請書 主品、食品或其他	所列廠址從事兼	製醫療器材以外之人	、用藥品、動物用藥、食 於同一廠區
十四、是	經銷商 經銷商 全否有位於申請書 全品、食品或其他 」否 □是,請	所列廠址從事兼	製醫療器材以外之人 是否な □是	、用藥品、動物用藥、食 於同一廠區 □否
十四、是	經銷商 經銷商 全否有位於申請書 全品、食品或其他 」否 □是,請	所列廠址從事兼	製醫療器材以外之人 是否力 □是 □是	、用藥品、動物用藥、4
十四、是	經銷商 經銷商 全否有位於申請書 全品、食品或其他 」否 □是,請	所列廠址從事兼	製醫療器材以外之人 是否な □是	、用藥品、動物用藥、化 於同一廠區 □否

二十五、主要	生產業	造設備
--------	-----	-----

<del></del>		廢牌/型)	8]	規格	數量
、主要檢緊項次	d測試設備 設備名稱		<b>51</b>	規格	数量
<del></del>		廢牌/型)	81	規格	数量
<del></del>		麻牌/型)	<b>81</b>	規格	数量
<del></del>			<b>51</b>	規格	数量
<del></del>		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<b>81</b>	規格	<b>數量</b>

二十七、全廠配置圖(包含廠區平面圖,至少標示大門、倉庫、進料、出貨、生產製造、 包裝、檢驗、人員辦公室等)及各類產品製造作業區域(必要時並標示作業人員、 原物料及成品等動線)

#### 兹具結保證以下事項:

- 1.所填資料俱為事實。
- 2.檢附之品質手冊及相關文件、證明,均為本廠所提供之最新有效版本。
- 3.本製造廠於取得認可登錄後,如有遷移、擴建、復業或增加醫療器材品項及後續檢查 等情形時,將依藥事法及藥物製造業者檢查辦法之規定提出申請。
- 4.本廠將負責與使用人、醫療單位、民眾、衛生主管機關之溝通事項,包括醫療器材相 關最新警訊、處理通報、更正及回收等事項。

若有違反以上所述之事實,本公司願接受本案不予核可或撤銷之結果,並負法律相關責任!

• .		•
切結製造廠之印章:	製造廠負責人印章:	

#### 附表一、品質系統程序文件列表

醫療器	器材優良製	ISO 13485:2003 要求	程序文件名稱	程序文件編號	版本
造規範	<b>芭要求項目</b>	項目			
第一節	节 品質管理系	系統			
	第 63 條	一般要求 (4.1)		•	
	第 64 條	品質系統文件概述			
		(4.2.1)			
	第 65 條	品質手冊 (4.2.2)			
	第 66 條	文件管制 (4.2.3)			
	第 67 條	紀錄管制 (4.2.4)			
第二節	茚 管理階層責	<b>責任</b>			
	第 68 條	管理階層承諾 (5.1)			
	第 69 條	顧客為重 (5.2)			
	第 70 條	品質政策 (5.3)			
	第71條	品質目標 (5.4.1)	·		
	第72條	品質管理系統規劃			
		(5.4.2)			·
	第 73 條	責任與職權 (5.5.1)			
	第 74 條	管理代表 (5.5.2)			
	第 75 條	內部溝通 (5.5.3)			
	第 76 條	管理階層審查概述			
		(5.6.1)			
	第77條	審查輸入 (5.6.2)			
	第 78 條	審查輸出 (5.6.3)			•
第三食	育 資源管理				
	第 79 條	資源提供 (6.1)			
	第 80 條	人力資源概述			
		(6.2.1)			
	第 81 條	人員能力、認知及訓			
		練 (6.2.2)			
	第 82 條	基礎設施 (6.3)			
	第 83 條	工作環境 (6.4)			
第四色	茚 產品實現				
	第 84 條	產品實現之規劃及			
		風險管理 (7.1)			
	第 85 條	產品有關要求之決			
		定 (7.2.1)			
	第 86 條	合約審查 (7.2.2)			

	第 87 條	文口七明而北之宋	<u> </u>	T	T
	为 0/1际	產品有關要求之審查 (7.2.2)			
	第 88 條	顧客溝通 (7.2.3)			
	第 89 條	設計與開發規劃			
	27, 22, 131,	(7.3.1)			
	第 90 條	設計與開發輸入			
	· .	(7.3.2)			
	第 91 條	設計與開發輸出			
		(7.3.3)		·	
. 🗆	第 92 條	設計與開發審查			
		(7.3.4)			
	第 93 條	設計與開發查證			
		(7.3.5)	,		
	第 94 條	設計與開發確認			
		(7.3.6)			
	第 95 條	設計與開發變更之			
		管制 (7.3.7)			
	第 96 條	採購過程及供應者			
		管制 (7.4.1)			
	第 97 條	採購資訊 (7.4.2)			
	第 98 條	所採購產品之查證			
		(7.4.3)			
	第 99 條	生產與服務提供之			
		管制概述(7.5.1.1)			
	第 100 條	產品的清潔與污染			
		之管制 (7.5.1.2.1)			
	第 101 條	安裝活動	·		
		(7.5.1.2.2)			
	第 102 條	服務活動			·
		(7.5.1.2.3)			
	第 103 條	無菌醫療器材的特			
	•	別要求(批次追溯紀			,
	hh	錄) (7.5.1.3)			
	第 104 條	製造與服務供應過			
	th	程之確認(7.5.2.1)			
	第 105 條	無菌醫療器材之特			
		別要求(初次滅菌前			
		確認及紀錄)			

		(7.5.2.2)			
	第 106 條	識別 (7.5.3.1)			
	第 107 條	追溯性之概述			
		(7.5.3.2.1)			
	第 108 條	主動植入式醫療器	- 1		
		材與植入式醫療器			
		材之特殊要求(追			
		溯) (7.5.3.2.2)			
	第 109 條	狀態之鑑別			
		(7.5.3.3)			
	第 110 條	顧客財產 (7.5.4)			
	第 111 條	產品防護 (7.5.5)			
	第 112 條	監管與量測裝置之			ļ
		管制 (7.6)			
第五節	茚 量測、分析	<b>并及改進</b>			
	第 113 條	量測、分析及改進之			
	•	概述(8.1)			
	第 114 條	回饋 (8.2.1)			
	第 115 條	內部稽核 (8.2.2)			
	第 116 條	過程的監管與量測			
		(8.2.3)			
	第 117 條	產品之監管與量測	•		
		(8.2.4.1)			
	第 118 條	主動植入式醫療器			
1		材與植入式醫療器			
		材之特殊要求(監管			
		與量測) (8.2.4.2)			
	第 119 條	不符合產品之管制			
		(8.3)			
	第 120 條	資料分析 (8.4)			
	第 121 條	改進之概述與不良			
		反應事件或回收			
	·	(8.5.1)	·	·	
	第 122 條	矯正措施 (8.5.2)			
	第 123 條	預防措施 (8.5.3)			
L	<u> </u>	<u> </u>			

#### 衛生福利部

#### 符合醫療器材優良製造規範申請書 (輸入醫療器材製造業者)

□品質系統文件審查 □海外查廠
□初次
□後續 暨 □新增品項
原 QSD 編號:QSD
原認可登錄函文號:
有效期限:

申請日期:10/16/2015

- 1. 申請者
- 1.1 藥商名稱:(中文)
- 1.2 藥商地址:(中文)
- 1.3 藥商電子郵件:
- 1.4 販賣業藥商許可執照編號:
- 1.5 藥商負責人:
- 1.6 電 話:

1.7 傳 真:

1.8 承辦人姓名:

1.9 聯絡電話:

- 2. 製造廠
- 2.1 製造廠名稱:
- 2.2 製造廠電子郵件:
- 2.3 製造廠地址:

(國別):

- 2.4 製造廠負責人:
- 2.5 聯絡電話: -

2.6 傳真:

\*說明:後續案件請按照藥物製造業者檢查辦法第九條之規定,於證明文件有效 期間屆滿之六個月前主動提出申請。

食品藥物管理署	食品藥物管理署收文章及	代施查核機構收文章
收費章	人民申請案案號二維條碼	

3. 製造廠基本	3. 製造廠基本資料:【請檢附原製造廠出具 3.1-3.10 的說明文件正本,並指明我							
國被授權藥	國被授權藥商之名稱及地址 (須與本案申請藥商相符), 且須由原廠權責人員							
簽署(一年	簽署(一年以內簽署有效)】							
3.1 成立年份: 3.2 員工人數:								
3.3 該廠除製造	醫療器材外,是	是否兼製人用藥	<b>善品、動物用藥</b>	、化粧品、食品或其				
他?								
□否	□ 否 □是(請列出產品品項: )							
3.4 部分製程委	託製造,如貼材	票、滅菌等(限	<b>《填本次申請品</b>	項)				
申請品項	委託製程階	受託廠名稱	受託廠地址/	是否取得 ISO13485				
(請註明申	段		國別	或醫療器材優良製造				
請項次及英			_	規範認可登錄?				
文品名)			·					
				□否				
				□是				
				發證單位:				
				證書編號:				
				證書效期:				
				□否				
		-		是				
				發證單位:				
	·			證書編號:				
				證書效期:				
(此表如不敷使	用,可以附件列	]述)						
□ 無部分類	製程委託製造		•					
3.5 自前次取得	QSD 認可登錄	以來,原製造	<b>廠是否有任何</b> 參	變更?(本項僅適用於				
後續稽核案	件)							
□有(請選擇並填寫於 3.6 其他重要記事)								
□ 公司所有相	灌變更 🔲	組織變更	□ 品質系統	.轉換   _   產線擴增				
□ 其他 (請領	汝明)							
□無任何變更	□無任何變更							

	·
	(此表如不敷使用,可以附件列述)
.7	原製造廠建立之當醫療器材發生傷害事件時,由醫療器材許可證持有藥
	商,向中央衛生主管機關報備之通報程序(依據藥物優良製造準則第一百
	二十一條之規定,可參考 ISO 13485:2003 Sub-Clause 8.5.1)
	程序文件名稱: 文件編號: 修訂日期:
.8	原製造廠建立之說明事項通報程序(依據藥物優良製造準則第六十一
	條第四項及一百二十一條之規定,可參考 ISO 13485:2003 Sub-Clause 8.5.1)
	程序文件名稱: 文件編號: 修訂日期:
.9	原製造廠建立之上市後產品回收程序(依據藥事法第八十條及藥物回
	收處理辦法之相關規定,可參考 ISO 13485:2003 Sub-Clause 8.5.1)
	程序文件名稱: 文件編號: 修訂日期:
.1	0 原製造廠於本申請案是否已提供最新有效版本之品質手冊、文件總覽表及。
	質系統程序文件?
	是
٦	否
	不適用(美國廠簡化模式與歐盟技術合作方案之申請案)

#### 4. 申請品項一覽表

項次	醫療器材名稱	新品項/後續品項	備註
1		□新品項	
	•	□後續品項	
2		□新品項	
		□後續品項	
3		□新品項	
	•	□後續品項	
4		□新品項	,
-		□後續品項	
5		□新品項	
		□後續品項	
6		□新品項	
		□後續品項	
7		□新品項	
		□後續品項	
8	- 1	□新品項	
		□後續品項	,
9		□新品項	
·		□後續品項	
10		□新品項	
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	□後續品項	
-11		□新品項	
		□後續品項	
12		□新品項	
	:	□後續品項	
13		□新品項	
		□後續品項	
14	1	□新品項	
		□後續品項	

說明:若表格項次不敷使用,請自行複製,並確實填寫所有項次。

5. 申請認可登錄之醫療器材(建議參考醫療器材管理辦法附件一填寫):

項次:		
醫療器材名稱:	(中文):	
(可依醫療器材		
分類分級填列)	(英文):	·
□新品項	本部已核准之本品項相關	醫療器
	材許可證號或本廠產製相	關產品
	資訊供參:	
□後續品項	原認可登錄文號:	
	本廠已取得本品項相關之	醫療器
	材許可證號供參:	
產品功能及特性	用途(請說明):	
簡述:	八华八人加小市	T
	分類分級代碼:	
	是否為植入式或主動植	□是 □否
	入式醫療器材	
	產品是否包含軟體	□是 □否
	產品是否包含藥品	□是 □否
	滅菌要求:	□已滅菌
		滅菌方式:
		☐Ethylene Oxide ☐Radiation
		□Moist Heat □其他 (請說明)
·		□使用前滅菌
		□無滅菌要求
	產品之成份是否來自人	□是
	類或動物來源之細胞或	生物來源:
	組織	□牛 來源國家:( )
		□人 來源國家:( )
·		□羊 來源國家:( )
		□豬 來源國家:( )
	·	□其他: (請說明)
		來源國家:(
· .		□否

說明:申請多品項者,請複製此表填寫,每一品項均需詳填用途及功能,並確實勾選。

<ul> <li>6. 擬申請之檢查模式(注意:每一申請案僅能擇一適當模式提出申請,如擬變更檢查模式請另案申請。未填寫之附表得免檢附。)</li> <li>□6.1 美國廠簡化模式(請填寫附表一)</li> <li>□6.2 歐盟技術合作方案(或與我國簽訂合作換文之國家/地區)簡化模式(請填寫附表二)</li> </ul>
□6.3 標準 QSD 模式: (請填附表三)
□6.4 海外查廠模式 (請填附表四)
本表請以中文或英文打字填表
茲具結保證以下事項:
1.所填資料俱為事實。
2.檢附之品質系統文件及相關文件、證明,均為原製造廠所提供之最新有效版本。
3.原製造廠於取得認可登錄後,如有遷移、擴建或增加醫療器材品項及後續檢查
等情形時,本公司將依藥事法及藥物製造業者檢查辦法之規定提出申請。
4.本公司將負責代表原製造廠,處理本案有關該廠輸入醫療器材在國內與使用
人、醫療單位、民眾、衛生主管機關之溝通事項,並負責代表原廠做最確切的即
時溝通與回報,包括原廠傳達的醫療器材相關最新資訊、處理通報、更正及回收
等事項。
若有違反以上所述之事實,本公司願接受本案不予核可或撤銷之結果,並負法
律相關責任!
切結藥商之公司印章: 藥商負責人印章:

#### 附表一、美國廠簡化模式(僅適用廠址位於美國、波多黎各、關島等地區之製造廠)

	6.1.1	FDA 出具之 Establishment Inspection Report (自查廢日期起三年以內之 EIR)			
		依 Exchange of Letters, 請中央主管機關透過 TECRO→AIT→ 向 FDA 索取			
-		廠商自行提供			
		最近一次 FDA 至原製造廠查廠日期: (請檢附原廠說明函說明)			
	6.1.2	FDA 出具之 CFG:			
		□正本			
-		□影本 正本存於 案(請填案號)			
Ċ	6.1.3	與醫療器材優良製造規範同等效力之符合性驗證合格登錄證書			
		(ISO 13485 證書)			
		發證單位:			
		證書有效期限:			
	6.1.4	原認可登錄函正本 (後續案件適用)			

附表二、歐盟技術合作方案(或與我國簽訂合作換文之國家/地區)簡化模式(僅適 用廠址位於歐盟地區之製造廠,且以參與「台歐查廠報告技術合作方案」之歐盟 代施查核機構為限,或與我國簽訂合作換文之國家/地區亦得適用)

	6.2.1	歐盟(或與我國簽訂合作換文之國家/地區)查廠驗證單位(請勾選):					
		□BSI □LNE/G-med □mdc □UL (UK)					
		☐TÜV SÜD PS ☐TÜV Rheinland LGA ☐DEKRA ☐DGM					
<i>‡</i>		☐AMTAC ☐MED/CERT ☐SGS(UK)					
		□其他經中央衛生主管機關公告認定之機構:					
		機構名稱:					
	6.2.2	歐盟(或與我國簽訂合作換文之國家/地區)代施查核機構出具之最近一次查廠					
		報告					
٠		查廠日期:					
	6.2.3	與醫療器材優良製造規範同等效力之符合性驗證合格登錄證書					
		(與 5.2.2 同一歐盟代施查核機構出具之 ISO 13485 證書)					
		發證單位:					
		證書有效期限:					
	6.2.4	原製造廠所在地最高衛生主管機關出具之製售證明:					
		□正本					
		□影本 正本存於 案(請填案號)					
	6.2.5	原認可登錄函正本(後續案件適用)					

附表三、標準 QSD 模式:(原製造廠品質系統依照藥物優良製造準則第三編醫療器材優良製造規範之要求建置者)

	6.3.1	與醫療器材優良製造規範同等效力之符合性驗證合格登錄證書					
		證書引用標準: □最高衛生主管機關出具之製售證明【產地為美國地區者					
		適用,其內容載明該製造業者係符合美國之醫療器材優良					
		製造規範〈Current Good Manufacturing Practice〉】					
			□與 I	SO 13485:2003 調和=	之品質系統標準		
-			標準名	3稱: (請	提供該標準與 ISO	O 13485:2003	
			年版訓	問和證明)			
		發證單位:	:				
		查廠日期:					
	6.3.2	品質系統立	7件				
	A.	品質手冊絲	<b>备號:</b>	發行日期:		版本:	
	В.	文件總覽表	<u> </u>				
	C.	品質系統和	呈序文件				
		醫療器材	ISO 13485:20	003	程序文件編號	版本	
		優良製造					
		規範要求					
		項目					
		第一節	4 Quality m	anagement system			
		第 63 條	4.1 General re	equirements			
		第 64 條	4.2.1 General	, Documentation			
			requirements				
		第 65 條	4.2.2 Quality	1.2.2 Quality manual			
		第66條	4.2.3 Control	4.2.3 Control of documents			
		第 67 條	4.2.4 Control	4.2.4 Control of records			
		第二節	5 Managem	ent responsibility			
		第 68 條		ent commitment			
		第 69 條	5.2 Customer	5.2 Customer focus			
		第 70 條	5.3 Quality po	olicy			
		第71條	5.4.1 Quality	objectives			
		第72條	5.4.2 Quality	management system			
			planning				
		第 73 條	5.5.1 Respons	ibility and authority			
		第 74 條	5.5.2 Manage	ment representative	·		
		第 75 條	5.5.3 Internal	communication			
		第 76 條	5.6.1 General,	, Management			

		review		
	第 77 條	5.6.2 Review input		
	第 78 條	5.6.3 Review output		
	第三節	6 Resource management		
	第 79 條	6.1 Provision of resources		
	第 80 條	6.2.1 General, Human resources	·	
	第 81 條	6.2.2 Competence, awareness and		
.		training	·	
	第 82 條	6.3 Infrastructure		
	第 83 條	6.4 Work environment		
	第四節	7 Product realization		
	第 84 條	7.1 Planning of product realization		
	第 85 條	7.2.1 Determination of		
		requirements related to the product		
	第 86 條	7.2.2 Review of requirements		1
	 第 87 條	related to the product		
	第 88 條	7.2.3 Customer communication		
	第89條	7.3.1 Design and development		
		planning		
	第 90 條	7.3.2 Design and development		
		inputs		
	第 91 條	7.3.3 Design and development		
	 	outputs		:
	第 92 條	7.3.4 Design and development		
	 	review		
	第 93 條	7.3.5 Design and development		
		verification		
	第 94 條	7.3.6 Design and development		
		validation	·	
	第 95 條	7.3.7 Control of design and		
	 Ph 0.5 14	development changes		
	第 96 條	7.4.1 Purchasing process		
	第 97 條	7.4.2 Purchasing information		
	第 98 條	7.4.3 Verification of purchased		
	 kh 00 15	product		
	第 99 條	7.5.1.1 General requirements,		
		Control of production and service		

	T		inio		
		#5 100 Hr	provision		
		第 100 條	7.5.1.2.1 Cleanliness of product		
			and contamination control		
		第 101 條	7.5.1.2.2 Installation activities		
		第 102 條	7.5.1.2.3 Servicing activities		
		第 103 條	7.5.1.3 Particular requirements for		
			sterile medical devices	·	
		第 104 條	7.5.2.1 General requirements,		
-			Validation of processes for		
			production and service provision		
		第 105 條	7.5.2.2 Particular requirements for		
			sterile medical devices		
		第 106 條	7.5.3.1 Identification		
		第 107 條	7.5.3.2.1 General, Traceability		-
		第 108 條	7.5.3.2.2 Particular requirements		
	·		for active implantable medical		
	-		devices and implantable medical		
			devices		
		第 109 條	7.5.3.3 Status identification		
		第 110 條	7.5.4 Customer property		
		第 111 條	7.5.5 Preservation of product		
		第 112 條	7.6 Control of monitoring and	·	
			measuring devices		
		第五節	8 Measurement, analysis and		
			improvement		
		第 113 條	8.1 General		
		第 114 條	8.2.1 Feedback		
		第 115 條	8.2.2 Internal audit		
		第 116 條	8.2.3 Monitoring and measurement	·	
			of processes		
		第 117 條	8.2.4.1 General requirements,		
			Monitoring and measurement of		
			product		·
		第 118 條	8.2.4.2 Particular requirement for		
			active implantable medical devices		
			and implantable medical		
			devices		
		第 119 條	8.3 Control of nonconforming		

	product					
	常 120 條 8.4 Analysis of data					
	第 121 條 8.5.1 General, Improvement					
	第 122 條 8.5.2 Corrective action					
	第 123 條 8.5.3 Preventive action					
6.3.3	全廠配置圖(至少標示大門、倉庫、進料、出貨、生產製造、包裝、檢驗、					
	員辦公室等)					
6.3.4	各類產品製造作業區域 (必要時並標示作業人員、原物料及成品動線)					
6.3.5	主要生產製造及檢驗設備					
6.3.6	各項產品製造流程(如有委託製造之製程,請配合第3.4項標明受託製造廠					
	3稱)					
6.3.7	京認可登錄函正本 (後續案件適用)					

### 附表四、海外查廠模式

6.4.1	製造廠品質手冊:
	編號:
6.4.2	全廠配置圖(至少標示大門、倉庫、進料、出貨、生產製造、包裝、檢驗
	人員辦公室等)
6.4.3.	各類產品製造作業區域(必要時並標示作業人員、原物料及成品動線)
6.4.4	主要生產製造及檢驗設備
6.4.5	各項產品製造流程(如有委託製造之製程,請配合第3.4項標明受託製造局
	名稱)
6.4.6	可證明製造廠為合法實體之證明文件
6.4.7	原製造廠「委任同意書」(內容載明原製造廠委任國內藥商向食品藥物管理
	提出海外查廠申請相關事宜)
6.4.8	擬輸入之醫療器材之製程是否位於同一廠房生產
	□是 □否(勾選此欄者,請述明其他廠房)
6.4.9	原認可登錄函正本 (後續案件適用)

. · . 

Ministry of Health and	Welfare			
Application of QSD Cor	nformity 🔲	Quality System	Documentation Review	_
Assessment for Manufac	cturer of $\square$	Overseas manu	facturer inspection	
Imported Medical De	evices $\square$	First time appli	cation	_
		Renewal and	☐ Addition of product item(s)	-
		Original QSD 1	Number: QSD	
		Original approv	ved registration number:	
		Valid date:		
Application Date:				_
1. Applicant			•	
Name of Pharmacer	ıtical Firm: (Chin	iese)		
Address of Pharmac	ceutical Firm: (Ch	ninese)		
Email Address of Pl				
License Number of				
Responsible Person				
Telephone Number:	•	Fax:		
Contact Person:	Contact Tel	lephone Number:	<del>-</del>	
2. Manufacturer				
2.1 Name of Manufactu	irer:			
2.2 Contact E-mail:				
2.3 Manufacturer Addre	ess:			
(Country):				
2.4 Responsible Person	of Manufacturer:			
2.5 Contact Telephone 1	Number: -	•		
2.6 Fax: -				
	al application r	laasa submit tl	ne application six months	
			dance with Article 9 of	
Regulations of Med		· ·		
<b>g</b>			<b>~~</b> ·	
For Official Use		Supplement it interested it interested	MINISTER IN STREET, AND ADDRESS OF THE PROPERTY OF THE PROPERT	
I F	File receipt stamp o	f the Food		
i kee receini siamn oi i	and Drug Administr	ation, and	File receipt stamp of the Authorized Auditing	
Administration	application numbers application's 2D l	1	Organization	
	арричиной з 20			
й «				

- 3. Basic information of manufacturer: (Please attach the original of clarification documents from the manufacturer, mentioning the name and address of the authorized agent (should be the same as the applicant for this application) with signature from the manufacturer's responsible person, with a period of validity of 1 year.) Year of manufacturer establishment:

3.2	Number	of emp	lovees:
5.2	Tunitoei	or ourb	10 9 005.

3.3	In addition t	o the production of medical devices, does the manufacturer also
	produce dru	gs for human, veterinary drugs, cosmetics or foods, etc.?
	$\square$ No	The Ves (Please list the product items: )

3.4 Manufacturing procedures that require contract manufacturing, including packaging, sterilization, etc. (if applicable to current application item(s))

Items subject to contract manufacture (Item no. and name)	Manufacturi ng phase contracted	Contract manufacturers	Address/Country of contract manufacturers	ISO 13485 or GMP/QSD qualification
·				☐ No ☐ Yes Certificate Issuing Organization
			·	Certificate Number:  Valid Date of
	·			Certificate:  ☐ No ☐ Yes Certificate Issuing
				Organization: Certificate Number:  Valid Date of Certificate:

Please use attachment if require more space to provide all items of inform	nation.)
☐ No contract manufacturing	

3.5	Since the approval of QSD registration, has there been any major change to the						
	original manufacturer? (Applicable to renewal applications only)						
	Yes (Please choose and also fill in 3.6 Other import records)						
	Change of		Organizational		Quality system		Expansion of
	company's dominion		changes		changes		production line
	Other (Please spec	ify)	<u> </u>	·		1	
		• /					
-					•		*.
			•				
			***************************************		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
	No changes						
3.6	Other important re	cords	(e a quality system	n cert	ification manufac	rturer	name
5.0	changes, manufact				7		
	etc.):				<b>Q</b>	•	•
				•			
-	-ta				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
-							·
-							· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
-			·	·			
	(Please use attachm	ent if	require more spac	e to p	rovide information	n.)	
3.7	The procedures es	tablis	hed by the original	manı	ufacturer for repor	rting	to central
	competent health				•		
	pharmaceutical fi		-				
	requirements in An Regulations. (Please					turıng	g Practice
	Name of procedura			os su	.v-C1ausc 0.3.1.)		
	Document number						

3.8	The procedures established by the original manufacturer for reporting advisory
	notices in accordance to Paragraph 4 of Article 61 and Article 121 of the
	Pharmaceutical Good Manufacturing Practice Regulations. (Please refer to ISO
	13485:2003 Sub-Clause 8.5.1.)
	Name of procedural document:
	Document number: Revised date:
3.9	The reporting procedures established by the original manufacturer for the recall of products from the market in accordance with the related requirements prescribed in Article 80 of the Pharmaceutical Affairs Act and the Regulations for Recall of Medicaments. (Please refer to ISO 13485:2003 Sub-Clause 8.5.1.)  Name of procedural document:
	Document number: Revised date:
3.10	Has the original manufacturer provided the most up-to-date and valid version of
	quality manual, document list, and quality system procedures in this
	application?
	Yes
	□ No
	Not applicable (Application of abbreviated mode for manufacturers in
	America or under European Union technical cooperation program)
	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1

#### 4. Listing of medical devices in the application for importation:

Item	Name of Medical Device	New Product Item/	Note
		Renewal Product item	
1		☐New Product Item	
		Renewal Product	
		item	-
2		☐New Product Item	
		Renewal Product	
		item	
3	·	New Product Item	
		Renewal Product	
		item	
4		□New Product Item	1
		Renewal Product	
		item ·	
5		□New Product Item	
		Renewal Product	
		item	
- 6		New Product Item	
		Renewal Product	
		item	
7		☐New Product Item	
		Renewal Product	
		item	
8	·	New Product Item	
		Renewal Product	
		item	
9		New Product Item	
		Renewal Product	
	·	item	
10		New Product Item	
		☐Renewal Product	
		item	
11		☐New Product Item	
		Renewal Product	·
		item	
12		New Product Item	
		Renewal Product	
<u> </u>		item	-

Note: If this form is not enough for all product items, please copy this form and complete all product items.

5. Medical devices in the application for importation(Please refer to "Regulations for Governing the Management of Medical Device" Annex I):

Item:					
Name of Medical	(Chinese):				
Device (please fill in					
according to the	(English):				
classification of	(Liighsii)	·			
medical devices)					
☐ New product item	License number of medical devices				
	related to this product item appre	oved by			
	this Ministry or information of r	elated			
	products made by this manufact	urer:			
,	(for reference only)				
☐ Renewal product	Original approved registration n	umber:			
item					
	License number of medical devi	ces			
	related to this product item that I	have			
·	been approved: (for reference only)				
Brief description of	Intended use (Please state):				
product functions and		1			
characteristics:	Classification code:				
	Is this product item an	☐ Yes ☐ No			
	implantable or active				
	implantable medical device?				
	Does this product item contain	☐ Yes ☐ No			
	software?				
	Does this product item contain	☐ Yes ☐ No			
	drugs?				
	Sterilization requirement:	☐ Sterilized			
		Sterilization method:			
·		☐ Ethylene Oxide			
		☐ Radiation			
		☐ Moist Heat			
		☐ Other (Please specify)			
		☐ Sterilization prior to use			
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	☐ Sterilization not required			

	Are the ingredients of this	☐ Yes		
	product derived from cells or	Biological source:		
,	tissues of human or animal	☐ Bovine. Country of origin:		
	origin?	( )		
		☐ Human. Country of origin:		
		( )		
		☐ Goat. Country of origin:		
		( )		
•		☐ Swine. Country of origin:		
	·	( )		
		☐ Other: (Please specify)		
		Country of origin: ( )		
		□ No		

Note: If applying for more than one product item, please copy this form and complete one form for each product. Please provide the intended use and functions of each product in detail.

6.	appı	mination mode (Note: Each application can only choose to apply under one ropriate mode of examination. If the applicant would like to change the mination mode, please submit a new application. Blank table can be left out.)						
	6.1	Abbreviate appendix 1		cturers in America (pleas	se fill in the form in			
	6.2	countries/r	ated mode under European Union technical cooperation program (or s/regions that have signed cooperative agreements with Taiwan) ill in the form in appendix 2)					
	6.3	Standard C	SD mode (please fi	ill in the form in appendi	x 3)			
	6.4	Overseas n	nanufacturer inspec	tion mode (please fill in	the form in appendix			
Plea	se fil	l in this for	n by typing in Chin	ese or English.	1			
I, he	reby,	declare tha	t:					
	1.	The inform	nation provided in the	ne application is true in f	act.			
	2.	and proof s	The quality system documents, related documents, clarification documents and proof submitted are from the original manufacturer and are the most up-to-date and valid version.					
	3.	After approval of the registration, the applicant will submit an application for renewal and any changes of the original manufacturer, such as change of address, expansion or addition of more medical devices, in accordance with the requirements of Pharmaceutical Affairs Act and the Regulations of Medicament Manufacturer Inspection.						
	4. The applicant shall be responsible for representing the original manufacturer in handling the communication among users, health institutions, the public and the regulatory authority in relation to the imported medical device under this application within the jurisdiction of R.O.C. (Taiwan), and be responsible for honest reporting and communication with the original manufacturer, including the redirection of any up-to-date information about the medical device, handling or reporting, correction and recall from the original manufacturer.							
T	he ar	oplicant wil	l accept that the ap	oplication can be rejecte	d or revoked, and be			
	_	-	, -	activities contrary to the				
Stamp of declarer for pharmaceutical firm:				Stamp of responsible person of pharmaceutical firm:				

## Appendix 1 Abbreviated mode for manufacturers in America (only applicable for manufacturers in the US, Puerto Rico, Guam, etc.)

6.1.1	Establishment Inspection Report (EIR) issued by FDA(the EIR is valid for 3 years from the date of inspection)				
	According to Exchange of Letters, the EIR may be obtained from FDA through TECRO → AIT.				
	Provided by the manufacturer				
	The latest date that FDA conducted on-site inspection at the original manufacturer: (Please submit a statement letter from original manufacturer)				
6.1.2	CFG issued by FDA:				
	□ Original copy				
	☐ Photocopy The original copy is in the application numbered (Please fill in the application number.)				
6.1.3	Certificate of compliance equivalent to medical device GMP certification (ISO 13485 certificate)				
	Certificate issuing organization:				
	Valid date of the certificate:				
6.1.4	Original copy of approved certificate (applicable for renewal applications)				

Appendix 2 Abbreviated mode under European Union technical cooperation program (or countries/regions that have signed cooperative agreements with Taiwan) (Only applicable for manufacturers in countries of European Union and limited to EU Notified Bodies which participate in the "Technical Cooperation Program on Exchange of Audit Reports between EU and Taiwan", or also applicable for countries/regions that have signed cooperative agreements with Taiwan)

6.2.1	The organization responsible for conducting manufacturer audit and verification on behalf of European Union (or the country/region that has signed a cooperative agreement with Taiwan) (Please click):							
	□BSI □LNE/G-med □mdc □UL (UK)							
	☐TÜV SÜD PS ☐TÜV Rheinland LGA ☐DEKRA ☐DGM							
٠.	□AMTAC □MED/CERT □SGS(UK)							
	☐ Other organization authorized by the regulatory authority:							
	Organization name:							
6.2.2	Report of the latest date when European Union (or the country/region that has signed an agreement for cooperation) conducted on-site inspection at the original manufacturer. Date of manufacturer inspection:							
6.2.3	Certificate of compliance equivalent to medical device GMP certification (ISO 13485 certificate from the same Notified Body as in 5.2.2)							
	Certificate issuing organization:							
	Valid date of the certificate:							
6.2.4	Certificate issued by the highest health authority in the country where the original manufacturer is located:							
	☐ Original copy							
	☐ Photocopy The original copy is in the application numbered (Please fill in the application number.)							
6.2.5	Original copy of approved certificate (applicable for renewal applications)							

Appendix 3 Standard QSD mode: (For original manufacturers whose quality system is established according to Part 3 of the Pharmaceutical Good Manufacturing Practice Regulations)

	6.3.1	Certificate of compliance equivalent to medical device GMP certification							
		Certificate ci standard:	ting	☐ Certificate for manufacture and sale as provided by the highest health authority (applicable for the products made in the US region, and the certificate should clearly state that the manufacturer complies with current Good Manufacturing Practice for medical devices in the US)					
				☐ Quality system standard that is equivalent to ISO 13485:2003.  Standard name: (Please provide the proof that the					
	-	·		standa	ard is equival	ent to ISO 13	3485	:2003)	
		Certificate is	suing inst	itution:		<del></del>		-	
		Date of manu	ıfacturer i	nspection	on:				
	6.3.2	Quality syste	m docum	ents					
	A.	Quality manual number: Issuing date			Issuing date	:		Version:	
	В.	Document m	acter list					<u> </u>	
<u> </u>								·	
	C.	Quality syste	m proced	ural doc	cuments			·	
						Procedural document Version			
		Requiremen	ISO 134	35:2003		nu	mbe	r.	
		ts of GMP							
ļ	:	regulations	4 0 1	. ,					
	į	Section 1	4 Quali	ity mana	agement				·
		Article 63	4.1 Gene	ral requ	irements				
		Article 64	4.2.1 Ger						
			Documen						
				requirements					
		Article 65	4.2.2 Qu	ality ma	ınual				
		Article 66	4.2.3 Co	ntrol of	documents				
		Article 67	4.2.4 Control of records						
		Section 2		agemen	t				
			responsi		··				
		Article 68	5.1 Man		t				
			commitm						
		Article 69	5.2 Customer focus						
		Article 70	5.3 Qual						
ŀ		Article 71	5.4.1 Qu	ality ob	jectives				1 .

		Article 72	5.4.2 Quality management		
		11101010 / 2	system planning		
		Article 73	5.5.1 Responsibility and		
,		THUCK 75	authority		
		Article 74	5.5.2 Management		
i			representative		
		Article 75	5.5.3 Internal		
			communication		
		Article 76	5.6.1 General, Management		
			review		
		Article 77	5.6.2 Review input		
		Article 78	5.6.3 Review output		
		Section 3	6 Resource management		
		Article 79	6.1 Provision of resources		
		Article 80	6.2.1 General, Human		
		*	resources	·	
		Article 81	6.2.2 Competence,	-	
			awareness and training		
	0	Article 82	6.3 Infrastructure		
		Article 83	6.4 Work environment		·
		Section 4	7 Product realization		
		Article84	7.1 Planning of product		
			realization		
		Article 85	7.2.1 Determination of		
		٠	requirements related to the		
			product		
		Article 86	7.2.2 Review of		
		Article 87	requirements related to the		
			product		
		Article 88	7.2.3 Customer		
			communication		
		Article 89	7.3.1 Design and		
			development planning		
		Article 90	7.3.2 Design and		
			development inputs		
		Article 91	7.3.3 Design and		
		4 : 1 00	development outputs		,
		Article 92	7.3.4 Design and		
		A 41-1- 02	development review		
		Article 93	7.3.5 Design and	·	
		A	development verification		
		Article 94	7.3.6 Design and		·
		Article 95	development validation 7.3.7 Control of design and		
		Article 93			
ļ		Article 96	development changes		
		Article 96 Article 97	7.4.1 Purchasing process 7.4.2 Purchasing		-
		Article 9/	information		
	<del>                                     </del>	Article 98	7.4.3 Verification of		
L		ATTICLE 98	1.4.5 VEHILLAHUH UI	<u> </u>	

		purchased product		
	Article 99	7.5.1.1 General		
		requirements, Control of		
		production and service		
		provision	·	
	Article 100	7.5.1.2.1 Cleanliness of		
		product and contamination		
		control		
	Article 101	7.5.1.2.2 Installation		
		activities		
	Article 102	7.5.1.2.3 Servicing		-
		activities		<u> </u>
	Article 103	7.5.1.3 Particular		
		requirements for sterile		
 		medical devices		
	Article 104	7.5.2.1 General		
		requirements, Validation of		·
		processes for production		
 	• •	and service provision		
10	Article 105	7.5.2.2 Particular		
		requirements for sterile		
		medical devices		
	Article 106	7.5.3.1 Identification	·	
	Article 107	7.5.3.2.1 General,		
		Traceability		
	Article 108	7.5.3.2.2 Particular		
		requirements for active		
		implantable medical		
		devices and implantable		
		medical devices		
	Article 109	7.5.3.3 Status identification		
	Article 110	7.5.4 Customer property		
	Article 111	7.5.5 Preservation of		
		product		
	Article 112	7.6 Control of monitoring	·	
 ļ		and measuring devices		
	Section 5	8 Measurement, analysis		
		and improvement		
	Article 113	8.1 General		
	Article 114	8.2.1 Feedback		
	Article 115	8.2.2 Internal audit		
	Article 116	8.2.3 Monitoring and		
 		measurement of processes		
	Article 117	8.2.4.1 General		
	*	requirements, Monitoring		
		and measurement of		
		product		
	Article 118	8.2.4.2 Particular		
		requirement for active		

		implantable medical				
		devices and implantable	·			
		medical devices				
	Article 119	8.3 Control of				
		nonconforming product				
	Article 120	8.4 Analysis of data	3.4 Analysis of data			
	Article 121	8.5.1 General, Improvement				
	Article 122	8.5.2 Corrective action				
	Article 123	8.5.3 Preventive action				
6.3.3	Plant layout diagram(a simple floor plan of each building on the site labeled with its functions, including the location of outdoor, storage areas, receiving and dispatch bays, manufacturing areas, packaging areas, laboratories and offices, etc.)					
6.3.4	Production area information for each type of product (where necessary, please also label the passageway for operators, materials and products transportation)					
6.3.5	Major manufacturing equipment and laboratory instruments					
6.3.6	Each product manufacturing processes (if there are processes contracted to other manufacturer, please state the name of the contracted manufacturer in accordance with Item 3.4)					
6.3.7	Original cop	y of approved certificate (appli	cable for renewal applicatio	ns)		

#### Appendix 4 Overseas manufacturer inspection mode

	6.4.1	Manufacturer quality manual:							
	·	Number:	Issuing date:		Version:				
,	6.4.2	Plant layout diagram(a simple floor plan of each building on the site labeled with its functions, including the location of outdoor, storage areas, receiving and dispatch bays, manufacturing areas, packaging areas, laboratories and offices, etc.)							
	6.4.3.	Production area informatialso label the passageway	-						
	6.4.4	Major manufacturing equ	ipment and la	boratory instrum	ents				
	6.4.5	Each product manufacturing processes (if there are processes contracted to other manufacturer, please state the name of the contracted manufacturer in accordance with Item 3.4)							
	6.4.6	Document demonstrating that the manufacturer is a legal entity							
	6.4.7	Letter of authorization and agreement from the original manufacturer (clearly states that the original manufacturer authorizes the pharmaceutical firm in Taiwan to submit an application to the Food and Drug Administration, Ministry of Health and Welfare, R.O.C. (Taiwan), for overseas manufacturer inspection and related matters)							
	6.4.8	Are the medical devices to be imported manufactured in the same plant building?							
		□Yes □No (Please desc	□Yes □No (Please describe the other plant building(s).)						
	6.4.9	Original copy of approved	d certificate (	applicable for ren	newal applications)				

1)